

**Technologický postup montáže přechodek F/P a P/F
na přetlakové nerezové flexi hadice společnosti RICOM gas, s.r.o.**

1



Spojované plochy odmastíme vhodným přípravkem a při nanášení silikonu postupujeme dle pokynů na obalu použitého silikonu

2



Silikon nanese po celém obvodu hadice – šířka cca 4 cm a tloušťka vrstvy cca 3-4 mm a následně našroubujeme / nasuneme přechodový prvek.

3



Šroubováním vytlačený silikon zahladíme a necháme zatuhnout (opět se řídíme pokyny na obalu silikonu) Před samotným spuštěním systému necháme spoj „uzrát“ alespoň 24 hodin.

Spoj je možno pojistit pomocí nýtů.

4



Zkontrolujeme, zdali se silikon nedostal dovnitř hadice (při provozu by se časem uvolněné zbytky silikonu mohly poškodit kotel). V případě, že ano, ho po zatuhnutí seřízneme ostrým nožem.